

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

2К Акриловый лак Vika 2+1 HS

Назначение: Двухкомпонентный акриловый лак с высоким сухим остатком предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей кузова автомобиля. Обладает высокой степенью глянца, повышенной устойчивостью к царапинам, ультрафиолетовому излучению и атмосферным условиям. Прост в нанесении, благодаря отличной растекаемости. Используется в качестве верхнего прозрачного покрытия в двухслойных системах базисная эмаль (металлизирующая и не металлизированная) + прозрачный лак.

Цвет: прозрачный.
Фасовка: 0.5, 0.85, 4.7 кг
ТУ 2313-183-49404743-2013




Технические данные

Состав: акриловый сополимер, растворители, специальные добавки.
Вязкость: 17-20 с. по DIN Cup4/20°C
Массовая доля нелетучих веществ: 48-51%.
Толщина сухого слоя: 35-45 мкм
Теоретический расход: 1 л на 9 м² (40 мкм)
Количество слоев: 1.5




Сопутствующие продукты: Разбавитель для металликов “Vika”, разбавитель акриловый 1301, разбавитель акриловый 1301-M

Подложки	Отшлифованное заводское покрытие, базовое металлизированное и неметаллизированное покрытие
Подготовка поверхности	Отшлифовать поверхность и обезжирить уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА (при необходимости); Загрунтовать поверхность антикоррозионной грунтовкой Wash Primer (при необходимости). Загрунтовать поверхность 2К акриловым грунтом-наполнителем/2К эпоксидной грунтовкой. Отшлифовать поверхность абразивом P320-P500. Нанести базисную эмаль VIKА-Металлик.
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75%


Подготовка рабочей смеси

	Пропорции смешивания 2К Лак акриловый VIKА2+1 HS (компонент А)	По объему	По весу
	Отвердитель VIKА для лака 2+1 HS	2:1	100:50
Разбавление	Разбавитель для металликов «Vika» Разбавитель акриловый 1301 разбавитель акриловый 1301-М	0-10%	
	Вязкость при нанесении DIN Cup4/20°C	17"-19"	
	Жизнеспособность	1.5 ч при +20°C после смешивания	

Нанесение

	Диаметр сопла — 1.3-1.5 мм Давление — 2.0-4.0 атм
	Количество слоев 1.5-2
	Выдержка покрытия 10 мин при 20°C 10-15 мин при 20°C перед форсированной сушкой

Сушка

	Воздушная сушка при +20°C — 16 часов Форсированная сушка при +60°C — 30 минут Инфракрасная сушка — 12 мин
Очистка оборудования	Растворитель 646, 647 Разбавитель для металликов «Vika»

Меры предосторожности, условия хранения: лак пожароопасен. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств, в местах, недоступных для детей. Помещение, где производится окраска, должно проветриваться. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз защитные очки.

Беречь от огня! Пустые банки и высохшие остатки выносят в места сбора мусора.

Гарантийный срок — 24 месяца с даты изготовления в невскрытой таре.