

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Грунтовка акриловая 2К VIKA 4+1 HS «Прямо на металл»

Назначение: Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель применяется в качестве вторичной грунтовки при окраске (больших поверхностей) новых металлических или пластиковых деталей и ремонте старых ЛКП. Обладает отличными наполняющими свойствами и прекрасной шлифуемостью. Возможно применение методом «мокрый по мокрому» или в качестве изолирующей грунтовки с нанесением «прямо на металл» или пластик.

Цвет: белый, серый, черный.

Фасовка: 1 кг

ТУ 2312-186-49404743-2013

Технические данные

Состав: акриловый сополимер, пигменты, наполнители, растворители, специальный добавки.

Массовая доля нелетучих веществ: 67%.

Толщина сухого слоя: 80-100 мкм




Расход: 1 л на 10 м² (100 мкм)

Количество слоев: 1-3.


Сопутствующие продукты: Отвердитель VIKA для грунтовки 4+1 (компонент Б), разбавитель VIKA для металликов.

| | |
|-------------------------------|--|
| Подложки | Металл; пластик; Отшлифованное заводское покрытие; Полиэфирная шпатлевка VIKA; Загрунтованная поверхность: <ul style="list-style-type: none"> • металл — антикоррозионная грунтовка • пластик — адгезионный грунт |
| Подготовка поверхности | Отшлифовать поверхность и обезжирить уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA (при необходимости); Загрунтовать поверхность |
| Условия нанесения | Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75% |

Подготовка рабочей смеси

| | | | |
|---|--|----------------------|---------|
|  | Пропорции смешивания Грунтовка 2K VIKА 4+1 HS (компонент А) Отвердитель VIKА для грунтовки 4+1 HS (компонент Б) | По объему | По весу |
| | | 4:1 | 6:1 |
| | Разбавитель для металликов | 0-30% | |
|  | Вязкость при нанесении DIN Cup4/20°C | 19-21 сек | |
|  | Жизнеспособность | 1 ч после смешивания | |

Нанесение

| | | | | |
|---|--|-------------|---------------|---------------|
|  | Тип оборудования | Диаметр, мм | Давление, бар | Дистанция, см |
| | HVLP/HTE | 1.5-1.7 мм | 2.0 | 15-20 |
| | Compliant | 1.4-1.6 мм | 3-4 | |
|  | Количество слоев 1-3 | | | |
|  | Выдержка покрытия 3-5 мин при 20°C 10 мин перед форсированной сушкой | | | |

Сушка

| | | | |
|---|--|--------|----------|
|  | Режим сушки | | |
| | 20°C | 60°C | ИК-сушка |
| От пыли | 5 мин | | |
| На отлип | 10 мин | | |
| До шлифования | 4 ч | 45 мин | 12 мин |
| Шлифовка | P400-500 методом «по-сухому» P800-1000 методом «по-мокрому» | | |
| Очистка оборудования | Растворитель 646, 647, 650 | | |

Меры предосторожности, условия хранения: грунт пожароопасен. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от

приборов отопления и электрических устройств, в местах, недоступных для детей. Помещение, где производится окраска, должно проветриваться. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз защитные очки.

Беречь от огня! Пустые банки и высохшие остатки выносят в места сбора мусора.

Гарантийный срок — 24 месяца с даты изготовления в невскрытой таре.