

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лак акриловый АК-1112 2К

Назначение: Двухкомпонентный акриловый лак предназначен для окраски металлических и пластиковых деталей кузова автомобиля. Обладает высокой степенью блеска, отличной растекаемостью, устойчивостью к атмосферным воздействиям и ультрафиолетовому излучению. Может применяться в нестандартных условиях.

Используется в качестве верхнего прозрачного покрытия в двухслойных системах базисная эмаль (металлизирующая и не металлизированная) + прозрачный лак.

Цвет: прозрачный.

Фасовка: 0.85, 4.7, 45 кг

ТУ 6-21-49404743-111-2000

Технические данные

Состав: акриловый сополимер, растворители, специальные добавки.

Вязкость: 45-70 с/ по DIN Cup4/20°C

Массовая доля нелетучих веществ: 40%.

Толщина сухого слоя: 16-20 мкм за 1 слой

Расход: 1 кг на 6 м²



Количество слоев: 2-3.

Сопутствующие продукты: Отвердитель акриловый 1301, разбавитель акриловый 1301, разбавитель акриловый 1301-M.




Подложки	Отшлифованное заводское покрытие (при окраске по лаковым покрытиям), базовое металлизированное и неметаллизированное покрытие
Подготовка поверхности	Поверхность, окрашенная базисной эмалью «Металлик» или АК-1301
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75%

Подготовка рабочей смеси


	Пропорции смешивания Лак акриловый АК-1301 2К (компонент А)	По объему	По весу
	Отвердитель акриловый 1301	4:1	4:1
Разбавление	Разбавитель акриловый 1301 Разбавитель акриловый 1301-M	45-47%	

	Вязкость при нанесении DIN Cup4/20°C	15-17 сек
	Жизнеспособность	8 ч после смешивания

Нанесение

	Тип оборудования	Диаметр, мм	Давление, бар	Дистанция, см
	HVLP/HTE	1.4-1.8	2.5-5.0	15-20
	Compliant	1.2-1.5	3.0-5.0	
	Количество слоев 2-3			
	Выдержка покрытия 3-5 мин при 20°C 10 мин при 20°C перед ускоренной сушкой			

Сушка

	Режим сушки			
	20°C	60°C	80°C	ИК-сушка
От пыли	30 мин			
На отлип	3 ч			
Монтажная прочность	24 ч	45 мин	30 мин	10-20 мин
До полировки	7 сут	После остывания детали	После остывания детали	После остывания детали
Очистка оборудования	Растворитель 646, 647 Разбавитель 1301			

Меры предосторожности, условия хранения: лак пожароопасен. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств, в местах, недоступных для детей. Помещение, где производится окраска, должно проветриваться. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз защитные очки.

Беречь от огня! Пустые банки и высохшие остатки выносят в места сбора мусора.

Гарантийный срок — 24 месяца с даты изготовления в невскрытой таре.

